

12.07.2021  
СОКРАЩЕНА

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**  
**Испытательного центра «ЦНИИТМАШ-АНАЛИТИКА-ПРОЧНОСТЬ»**  
**Акционерного общества «Научно-производственное объединение**  
**«Центральный научно-исследовательский институт технологии машиностроения»**  
**РФ, 115088, г. Москва, Шарикоподшипниковская ул., д.4, корпус 1;**  
**РФ, 115088, г. Москва, Шарикоподшипниковская ул., д.4, корпус 2А;**

**РФ, 115088, г. Москва, Шарикоподшипниковская ул., д.4, корпус 1**

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	ГОСТ 1763 п.1.3, п.1.4, раздел 2, раздел 5	Прокат стальной	24.10.62; 24.10.4; 24.10.41.000; 24.10.42.000; 24.31; 24.10.80.190; 24.34.11; 24.34.11.110; 24.34.11.190; 24.10.66.210; 24.10.33.000	7209, 7207, 8311, 7217, 7223	Глубина обезуглероженного слоя	(1-100) мкм
2	ГОСТ 1778 (ИСО 4967-79) Методы К,П	Прокат стальной	24.10.62; 24.10.51; 24.10.31.000; 24.10.35.000; 24.10.4; 24.10.41.000; 24.10.42.000; 24.31; 24.10.80.190	7208, 7212, 7219, 7220, 7209, 7207	Неметаллические включения	(0-5) балл; (%) занимаемой площади
		Изделия из прецизионных сплавов и биметалла	25.99.29.190; 24.1080.190; 25.93.15.120			
3	ГОСТ 1953.2 п. 4	Бронза оловянная	24.44.2; 24.44.26.110; 24.44.22.110	7403	Свинец атомно-абсорбционный	(0,002-0,02)%
4	ГОСТ 1953.3 п. 4				Олово атомно-абсорбционный	(0,25-12)%
5	ГОСТ 1953.5 п. 6				Никель атомно-абсорбционный	(0,05-2,5)%
6	ГОСТ 1953.6 п. 6				Цинк атомно-абсорбционный	(0,1-10)%

7	ГОСТ 1953.7 п. 4				Железо атомно-абсорбционный	(0,0025-0,6)%
8	ГОСТ 1953.8 п. 5				Алюминий атомно-абсорбционный	(0,01-0,25)%
9	ГОСТ 1953.13 п. 5				Марганец атомно-абсорбционный	(0,05-0,3)%
10	ГОСТ 1953.14 п. 5				Магний атомно-абсорбционный	(0,001-0,05)%
11	ГОСТ 2604.3 п. 2	Чугун легированный	24.10.2; 24.10.23.141; 24.45	7206, 7207	кремний фотометрический метод	(0,05-5,0)%
12	ГОСТ 2604.4 п. 2, п. 3				фосфор фотометрический метод	(0,02-0,25)% (0,25-2,0)%
13	ГОСТ 2604.6 п. 2, п. 3				хром фотометрический метод титриметрический метод	(0,01-0,5)% (0,5-35)%
14	ГОСТ 3565	Сортовой прокат	24.10.62.124; 24.10.62.213; 24.10.62.220; 24.33.11.000; 24.10.62	7208, 7212, 7208, 7212	Кручение (предел теку- чести, предел прочнос- ти, угол закручивания, максимальный остаточный сдвиг)	—
15	ГОСТ 8694	Трубы стальные	24.20.13.110; 24.20.13.140; 24.20.13.130; 24.20.21.000	7304, 7304, 7306	Коэффициент раздачи	(1-100)%
16	ГОСТ 11706	Трубы стальные	24.20.13.110; 24.20.13.130; 24.20.13.140; 24.20.13.160; 24.20.21.000	7304, 7306	Сплющивание	—
17	ГОСТ 12346 (ИСО 439-82, ИСО 4829-1-86) п.2, п.3	Прочие виды проката	24.10.80	7213-7215	Кремний Фотометрический Гравиметрический	(0,05-0,80)% (0,1-7,0)%
18	ГОСТ 12347	Прокат сортовой конструкционный	24.10.62; 24.10.63; 24.10.62.213; 24.10.62.220	7208-7212	Фосфор Фотометрический	(0,002- 0,25)%
19	ГОСТ 12350 п. 3	Прокат листовой рядовой и жесть	24.10.2; 24.10.51	7210, 7212	Хром Титриметрический	(0,20-35,0)%



20	ГОСТ 12356 п. 3	Прокат листовой холоднокатаный конструкционный, нержавеющий, трансформаторный, сплавы маломагнитные и Армко	24.10.2	7219, 7220, 7207, 7209	Титан Фотометрический	(0,005-3,5)%
21	ГОСТ 15027.3 п. 6	Бронзы безоловянные	24.42.2; 24.44.2	7403	Железо. Атомно- абсорбционный	(0,01-7)%
22	ГОСТ 15027.4 п. 5				Марганец. Атомно- абсорбционный	(0,01-6)%
23	ГОСТ 15027.5 п. 5				Никель. Атомно- абсорбционный	(0,05-7)%
24	ГОСТ 15027.10 п. 6				Олово. Атомно- абсорбционный	(0,01-0,5)%
25	ГОСТ 15027.12 п. 4				Цинк. Атомно- абсорбционный	(0,01-10)%
26	ГОСТ 22536.3 п. 2	Чугун Сталь и стальной прокат Болты, винты, шпильки Литье (отливки) Поковки и штамповки металлические	24.10; 24.10.2; 24.10.75.111; 24.10.80; 24.10.51; 24.10.31.000; 24.31; 24.10.80.190; 24.34.11.190; 24.10.66.210; 24.10.33.000; 24.10.80.190; 25.93.15.120; 24.20.13.110; 24. 20.13.140; 25.94.11.110; 24.10.23.141; 24.3	7204, 7201, 7202, 7216, 7210, 7212, 7208, 7219, 7220, 7209, 7207, 7217, 8311, 7223, 7304, 7318, 7206, 7224	Фосфор Фотометрический	(0,005-0,25)%
27	ГОСТ 22536.4 п. 2, п. 3				Кремний Гравиметрический Фотометрический	(0,1-4,0)% (0,005-1,0)%
28	ГОСТ 22536.11 п. 2				Титан. Фотометрический спектральный анализ	(0,005%-0,10)%
29	ГОСТ 24956	Титан и его сплавы	24.45.30.181	8108	Водород	

					Вакуум-нагрев	(0,0006-0,05)%
30	ГОСТ Р 51927	Чугун Прокат стальной	24.10; 24.10.2; 24.10.75.111; 24.10.80; 24.10.51; 24.10.31.000; 24.10.80.190; 25.93.15.120	7201, 7202, 7208-7215	Кальций	(0,001-0,10)%
31	РТМ 108.021.103-85 Детали паровых стационарных турбин. Расчет на малоцикловую усталость	Металл паровых турбин	24.45.30.320	7505-7508	Кривая малоцикловой усталости Циклическая стойкость	—
32	РД 50-345-82 Методические указания. Расчеты и испытания на прочность. Методы механических испытаний металлов. Определение характеристик трещино-стойкости при циклическом нагружении	Чугун; трубы чугунные напорные и соединительные части к ним; прокат стальной; алюминий первичный, вторичный и его сплавы; титан и его сплавы; медь и ее сплавы; металл паровых турбин; литье (отливки); поковки и штамповки металлические; металл фланцев сосудов и аппаратов	— —	— —	Трещиностойкость (кинетическая диаграмма роста усталостной трещины) Трещиностойкость (кинетическая диаграмма роста усталостной трещины)	— —

РФ, 115088, г. Москва, Шарикоподшипниковская ул., д.4, корпус 2А

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Показатели	Диапазон измерений
33	ГОСТ 9.903	Стали, сплавы и изделия из них	24.3; 24.10.2; 24.10.23.141; 24.10.62; 24.10.62.124; 24.10.62.213; 24.10.62.220;	7206-7212, 7304, 7318	Определение коэффициента интенсивности	—



34	ГОСТ 9.912		24.10.63; 24.10.65; 24.10.80; 24.20.12.130; 24.20.13.110; 24.45; 25.94.11.110; 25.94.11.190		напряжений $K_I$ -питтинговая коррозия; -средняя условная скорость питтинговой коррозии; -максимальная глубина питтинга; -среднее число питтингов на единицу площади; - $\Delta E_{pc}$ питтингообразования; - $\Delta E_{rp}$ репассивации; - $\Delta_b$ стабильных питтингов	Наличие/ отсутствие  — — — — —
35	ГОСТ 9.914 Раздел 5 – метод ПДР	Стали, сплавы и изделия из них	24.3; 24.10.2; 24.10.23.141; 24.10.62; 24.10.62.124; 24.10.62.213; 24.10.62.220; 24.10.63; 24.10.65; 24.10.80; 24.20.12.130; 24.20.13.110; 24.45; 25.94.11.110; 25.94.11.190	7206-7212, 7304, 7318	Величина отношения заряда реактивации к заряду пассивации или плотностей тока	—
36	ГОСТ 6032 Раздел 9, приложения ДБ, ДД, ДЕ (метод А, В)	Металлопродукция из стали и сплавов	24.10.62; 24.10.51; 24.10.31.000; 24.10.35.000; 24.10.4; 24.10.41.000; 24.10.42.000 24.31; 24.1080.190; 24.30.33.000 25.99.29.190; 24.1080.190; 25.93.15.120; 24.20.13.110; 24.20.21.000; 24.20.13.160	7207, 7208, 7220, 7209, 7219, 7209, 8311, 7304, 7306	-Измерение потери массы; -оценка анодного пятна поверхности: -наличие или отсутствие сетки или растравливания выпавшей вторичной фазы	Наличие/ отсутствие трещин;  — — —
37	ОСТ 108.901.01-79	Все виды металлопродукции, применяемой в атомной и тепловой энергетике	-	-	Трещины после испытаний в коррозионной среде	Наличие/ отсутствие

38	СТО Газпром 2-5.1-148-2007	Заготовка для проката, трубы из слитков и поковки из слитков	24.10.2	7207	Трещины после испытаний в коррозионной среде	наличие/ отсутствие
		Трубы стальные сварные диаметром свыше 114 мм и водо- газопроводные	24.20.21.000; 24.20.13.160	7306		

Заместитель генерального директора по научной работе



К.Л. Косырев